

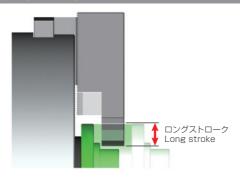
2爪中実超ロングストロークパワーチャック 2-Jaw Mega-Long Stroke Chuck MLT series

常識を超えるロングストローク Exceptionally long Jaw stroke 異形ワークに最適

Best suited for gripping irregular shaped components

*CE対応品 *CE correspondence

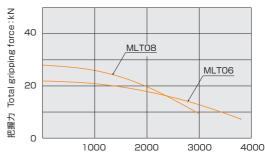
把握例 Gripping Example



- ●バルブ等のワーク加工に最適です。 また、ストロークが大きいことでジョーの共通化が図れます。
- Suitable for machining of valves.
 Common jaw sets can be used due to long stroke.

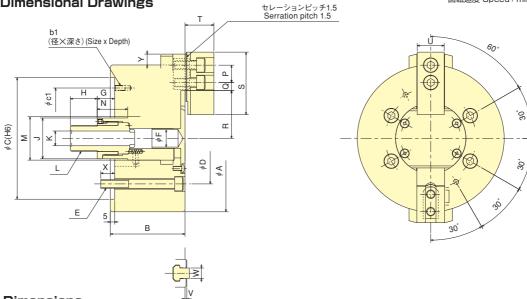
把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。 ※With standard blank soft top jaw.



回転速度 Speed: min-1

■寸法図 Dimensional Drawings



■寸法表 Dimensions

寸法 型式 Model	Α	В	С	D	Е	F	G max.	G min.	Н	J	K	L	М	N	Р	Q max.	Q min.
MLT06	169	86	140	104.8	4-M10	20	40	20	31	47	17	M30×1.5	50	35	20	13.75	9.25
MLT08	215	99	170	133.4	4-M12	20	34	9	34	54	17	M33×1.5	70	29	25	18	12

	寸法 Dimensions 型式 Viodel	R max.	R min.	S	Т	U	V	W	Х	Y max.	b1	c1
I	MLT06	55	35	72	33.2	31	2	12	16	12.5	2-M6×12	116
I	MLT08	65.6	40.6	95	39.2	35	2	14	21	12.1	3-M6×12	150

■仕様表 Specifications ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。※Gripping dia./gripping range is with standard soft jaws.

							- 3 4 1 1 3 - 1 - 1 1		0 1 1	0 - 0 -		
仕様	把握径 Grip	ping range	ジョーストローク (直径)	プランジャストローク	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force	最大静的把握力	許容最高回転速度	質量(標準ソフトジョー付)	慣性モーメント	海合シルンダ	許容最大油圧力	煙淮ソフトジョー
型式 ^{Specifications} Model	Max.	m Min.	Jaw Stroke(diameter) mm	Plunger Stroke mm	Max. Draw Bar Pull Force	Max. Gripping Force	Max. Speed min ⁻¹	Net Weight with Soft top jaws	Moment of inertia	Matching Cylinder	Max. pressure	Matching Soft top jaw
		O T	40	0.0	0.4	01.0		10.7		\(100EB\(\psi\)	0.00	0.1004.17
MLT06	169	3/	40	20	24	21.9	3800	13./	0.054	Y1225R/RE47	2.39	SJ06A1T
MLT08	215	38	50	25	30	28	3000	25.7	0.164	Y1530R/RF47	213	SJO8A1