



簡易カバー
使用時は、専用クレータにて
シールが必要です。
COVER:
PREPARE THE
LOCATOR FOR SEAL

表面追加加工深さ限度
POSSIBLE DEPTH
FOR TAPPING
OR BORING

3-M5 深10
3-M5 DEPTH10

表面追加加工範囲 (3ヶ所)
ADDITIONAL
MACHINING AREA
(3 PLACE)

ロックバルブユニット仕様
(エア専用)
LOCK VALVE UNIT
(FOR AIR)

SPECIFICATIONS		仕様	
PLUNGER STROKE プランジャストローク		6 mm	
JAW STROKE (IN DIA) ジョーストローク (歯径で)		3 mm	
GRIPPING FORCE 把握力	AIR PRESSURE エア圧力 0.6 MPa (6kgf/cm ²)	6.7 kN (683kgf)	SOFT JAW ソフトジョー 使用時
	OIL PRESSURE 油圧力 1.3 MPa (13kgf/cm ²)	7.4kN (754kgf)	HARD JAW 焼入れジョー 使用時
MAX PERMISSIBLE PRESS 最高使用圧力	AIR PRESSURE エア圧力	0.7 MPa (7kgf/cm ²)	
	OIL PRESSURE 油圧力	1.3 MPa (13kgf/cm ²)	
MIN PERMISSIBLE PRESS 最低使用圧力		0.2 MPa (2kgf/cm ²)	
AIR CONSUMPTION (PER 5mm OF PLUNGER STROKE ON PRESSURE OF 0.6MPa) 空気消費量 (プランジャストローク5mm当り0.6MPa時)		0.22 Nℓ	
GRIPPING RANGE 把握範囲		φ50~φ5 mm	
MASS (INCLUDE STANDARD SOFT JAW) 質量 (標準ソフトジョー付)		7.4 kg	

○把握力はジョーおよびワークの把握部状態により変化します。
THE GRIPPING FORCE IS DIFFERENT DEPENDING ON
THE GRIPPING STATE.

要注意

1. チャックへの給油は北川が指定するグリスを使用して下さい。
2. 専用クレータを必ず使用して下さい。

CAUTION

1. LUBRICATE THE CHUCK WITH GREASE GUN USING LUBRICATION GREASE SPECIFIED BY KITAGAWA.
2. PREPARE THE SPECIAL LOCATOR.

CAREER		SCALE	TYPE	PLS04	WEIGHT	kg
MANAGER		1:1	NAME	ワークグripper 4 WORK GRIPPER 4		
CHIEF	DRAWN BY	3RD ANGLE		PLS04 ガイクイ OUTSIDE VIEW		
KITAGAWA IRON WORKS CO., LTD.		DATE	DRW NO.	61P	36	6075