



SPECIFICATIONS	
PLUNGER STROKE プランジャストローク	53 mm
JAW STROKE (IN DIA) RAPID ジョーストローク (直進時)	26 mm
	GRIPPING GRIP 14 mm
GRIPPING RANGE 把持範囲	MAX 441 mm MIN 131 mm
MAX STATIC GRIPPING FORCE AT OPERATING AIR PRESSURE (最大静荷重) MAX PERMISSIBLE SPEED 許容最高回転速度	100 kN (10197 ksf) 1300 min ⁻¹
MASS 質量	195 kg
MOMENT OF INERTIA 慣性モーメント	5.5 Kg·m ²
MAX PERMISSIBLE AIR PRESS 許容最大エア圧力	0.6 MPa (6.1 ksf/cm ²)

○上記仕様は標準ソフトジョーで許容最大入力時の場合
 最大の静荷重、および許容最高回転速度については
 ソフトジョーの最大高さの1/2での理論値を示す

ABOVE SPECS WITH STD SOFT BLANK TOP JAWS
 AT MAX PERMISSIBLE INPUT FORCE.
 MAX. STATIC GRIPPING FORCE AND
 MAX. PERMISSIBLE SPEED ARE
 THEORETICAL VALUE AT 1/2 HEIGHT
 OF STD SOFT BLANK TOP JAWS
 FROM CHUCK SURFACE.

NOTICE

- ABOUT DETECTION OF CHECK DECOMPRESSION (IN THE CASE OF SETTING AT THE TIME OF THE SHIPMENT.)
 - DETECTABLE PLATE B WILL MOVE BY 4mm UNTIL THE STROKE END FORWARD OF THE CHUCK IF THE SUPPLY AIR PRESSURE REACHES TO 0.95MPa WHEN THE AIR IS SUPPLIED TO THE CHUCK.
 THE DETECTABLE PLATE B MAY MOVE FOR AN INSTANT RIGHT AFTER IT SUPPLIED AIR. PREVENT YOU FROM PERFORMING THE DETECTION WITH THE PROXIMITY SWITCH FOR SEVERAL SECONDS JUST AFTER THE AIR SUPPLY TO PREVENT THE FALSE DETECTION OF THE PROXIMITY SWITCH.
 - DETECTABLE PLATE B WILL MOVE BY 4mm UNTIL THE STROKE END BEHIND OF THE CHUCK (SPINDLE SIDE) IF THE INSIDE AIR PRESSURE OF CHUCK REACHES TO 0.175~0.225MPa WHEN THE INSIDE AIR PRESSURE OF CHUCK DECOMPRESSION.
- THE ORIENTATION IS REQUIRED WHEN SUPPLYING THE PNEUMATIC PRESSURE INTO THIS CHUCK AT ROTARY AND STATIONARY POSITIONS AS PER THE DRAWING. THE PNEUMATIC PRESSURE CAN'T BE SUPPLIED OTHER POSITIONS.
- SOLENOID TYPE SHOULD BE PREPARED THE EXHAUST-CENTER TYPE WHICH HAS EXHAUST IN NEUTRAL POSITION.
 (AFTER GRIPPING WORK-PIECE BY SOLENOID OPERATION, SOLENOID SHOULD BE SWITCHED TO THE NEUTRAL POSITION (EXHAUST-POSITION).)
- DON'T SUPPLY THE AIR FOR JAW'S MOVING WHEN CHUCK ROTARYING. OTHERWISE CAUSE THE ERROR GRIPPING AND PARTS FAILURE.
- INSERT AN AIR FILTRATION SYSTEM (FILTER, REGULATOR, LUBRICATOR)
- PROXIMITY SWITCHES AND SUPPORT FOR PROXIMITY SWITCH SHOULD BE PREPARED BY CUSTOMER.
- THIS CHUCK CAN BE USED BY THE EXTERNAL GRIPPING ONLY. DON'T GRIP THE COMPONENT AT THE RAPID STROKE POSITION RANGE.
- THIS CHUCK IS VERTICAL USE ONLY. ENTERED COOLANT INTO THE PNEUMATIC PIPING MAY CAUSE THE ERROR GRIPPING AND PARTS FAILURE.

注意

- チャック内径減少の検知について (内径検知圧出力調整済の場合)
 - チャックへのエア供給時、供給エア圧力が0.95MPaに達するまで、ティテックプレートBがチャック前方のストロークエンドまで4mm移動します。エア供給直後に一時的にティテックプレートBが動作する場合があります。近接スイッチの検知を約2秒間、エア供給直後の検知時は近接スイッチによる検知を行わないように調整して下さい。
 - チャック内のエア圧力減少時、チャック内のエア圧力が0.175~0.225MPaに達するまで、ティテックプレートBがチャック前方(主軸側)のストロークエンドまで4mm移動します。
- チャックへのエア供給時、チャックの内部部分と外部部分が、誤り位置となるよう、オリエンテーションを行って下さい。他の位置ではエア供給を行いません。
- 切戻弁は必ず3位置用キヤンストセクタを使用して下さい。(切戻弁を把握せず、ジョーが工作物を把握した後、切戻弁を中立位置へ戻して下さい。)
- 回転中、チャックへのエア供給はしないで下さい。把握不良・検知異常の原因となります。
- エアフィルタ、レギュレータ及びルブリケータは必ず取り付け下さい。
- 近接スイッチ及び、サポートは必ず事前に手配下さい。
- 本チャックは必ず垂直に使用して下さい。また、手送りストロークでは、ワークを把握しないで下さい。
- 本チャックは、立向状態で使用できません。チャックのエア配管内に冷却液が入ると、把握不良・検知異常の原因となります。

CAREER			SCALE	TYPE	UPR450	WEIGHT	kg
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY	1:2	NAME	UPR450 ガイキ	LARGE THRU-HOLE OPEN CENTER AIR CHUCK 450	
KITAGAWA IRON WORKS CO., LTD.			3RD ANGLE	DATE	UPR450 OUTSIDE VIEW	DRW NO. 61P 26 7375	