



表面追加加工可能範囲(3ヶ所)
 SHADED AREA: IT IS
 POSSIBLE TO BORE
 OR TAP ADDITIONALLY
 (3 PLACE)

ロケータ取付可能範囲
 LOCATOR ATTACHABLE
 SURFACE AREA

表面追加加工深さ限度
 POSSIBLE DEPTH FOR
 TAPPING OR BORING

SPECIFICATIONS 仕様		
PLUNGER STROKE プランジャストローク	10	mm
JAW STROKE (IN DIA) ジョーストローク(歯径)	5	mm
MAX PERMISSIBLE INPUT FORCE 許容最大入力	35 (3569)	kN (kgf)
MAX STATIC GRIPPING FORCE 最大静的把握力	100 (10197)	kN (kgf)
MAX PERMISSIBLE SPEED 許容最高回転速度	3600	min ⁻¹
MASS 質量	60.5	kg
MOMENT OF INERTIA 慣性モーメント	0.655	kg·m ²
OPERATING CYLINDER 使用シリンダ	Y1225R	
MAX PERMISSIBLE OIL PRESS 許容最大油圧力	3.35 (34.2)	MPa (kgf/cm ²)

注記

1. チャックへの給油は北川が指定するグリスを使用して下さい。
2. 給油期間は使用条件に合わせて短縮して下さい。

NOTICE

1. LUBRICATE THE CHUCK WITH GREASE GUN USING LUBRICATION GREASE SPECIFIED BY KITAGAWA.
2. PERIOD OF LUBRICATION SHOULD BE SHORTENED IN ACCORDANCE WITH THE APPLICATION OF COOLANT ETC.

CAREER	61P2314444		SCALE	TYPE	PU212	WEIGHT	kg
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY	2:3	NAME	フルロック 12 PULL LOCK 12		
KITAGAWA IRON WORKS CO.,LTD.			DATE	3RD ANGLE	PU212 ガイキ PU212 OUTSIDE VIEW		
				DRW NO.	61P231710	4/4	