



表面追加加工可能範囲
 SHADED AREA: IT IS
 POSSIBLE TO BORE
 OR TAP ADDITIONALLY

表面追加加工深さ限度
 POSSIBLE DEPTH FOR
 TAPPING OR BORING

SPECIFICATIONS 仕様		
PLUNGER STROKE プランジャストローク	15	mm
JAW STROKE (IN DIA) ジョーストローク(直径で)	10.8	mm
MAX PERMISSIBLE INPUT FORCE 許容最大入力	35 (3569 kgf)	kN
MAX STATIC GRIPPING FORCE 最大静的把持力	60 (6118 kgf)	kN
MAX PERMISSIBLE SPEED 許容最高回転速度	2500	min ⁻¹
MASS 質量	45.5	kg
MOMENT OF INERTIA 慣性モーメント	0.373	kg·m ²
OPERATING CYLINDER 使用シリンダ	Y1225R	
MAX PERMISSIBLE OIL PRESS 許容最大油圧	3.3 (34 kgf/cm ²)	MPa

○ 上記仕様は標準ソフトジョー付で許容最大入力時の場合
 ABOVE SPECS WITH STD SOFT BLANK TOP JAWS AT
 MAX PERMISSIBLE INPUT FORCE.

CAREER			SCALE	TYPE	LU-10	WEIGHT	kg
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY	1:1	NAME	レベルロック 10 LEVEL LOCK 10		
KITAGAWA IRON WORKS CO., LTD.			3RD ANGLE	NAME	LU-10 ガイケイ LU-10 OUTSIDE VIEW		
DATE			DRW NO.	61P-23-1553 4			