



表面追加加工可能範囲(3ヶ所)
 SHADED AREA: IT IS
 POSSIBLE TO BORE
 OR TAP ADDITIONALLY
 (3 PLACE)

2-M10 ネジ深23
 2-M10 DEPTH 23

ロケータ取付可能面範囲
 LOCATOR ATTACHABLE
 SURFACE AREA

表面追加加工深さ限度
 POSSIBLE DEPTH FOR
 TAPPING OR BORING

SPECIFICATIONS 仕様		
PLUNGER STROKE アジャストストローク	10	mm
JAW STROKE (IN DIA) ジョーストローク(直径で)	5	mm
MAX PERMISSIBLE INPUT FORCE 許容最大入力	35 (3569)	kN kgf
MAX STATIC GRIPPING FORCE 最大静的把持力	100 (10197)	kN kgf
MAX PERMISSIBLE SPEED 許容最高回転速度	4500	min ⁻¹
MASS 質量	42	kg
MOMENT OF INERTIA 慣性モーメント	0.338	kg·m ²
OPERATING CYLINDER 使用シリンダ	Y1225R	
MAX PERMISSIBLE OIL PRESS 許容最大油圧力	3.35 (34.2)	MPa kgf/cm ²

注記

1. チャックへの給油は北川が指定するグリスを使用して下さい。
2. 給油期間は使用条件に合わせて短縮して下さい。

NOTICE

1. LUBRICATE THE CHUCK WITH GREASE GUN USING LUBRICATION GREASE SPECIFIED BY KITAGAWA.
2. PERIOD OF LUBRICATION SHOULD BE SHORTENED IN ACCORDANCE WITH THE APPLICATION OF COOLANT ETC.

CAREER	61P2246143	SCALE	TYPE	PU210	WEIGHT	kg
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY	NAME	フルロック 10 PULL LOCK 10		
		DATE	3RD ANGLE	PU210 ガイキ PU210 OUTSIDE VIEW		
KITAGAWA IRON WORKS CO.,LTD.			DRW NO.	61P225988	4	