

**要注意**

1. シリンダ前進端でマスタジョー側面の基線マークがストロークマーク外側の線に合うようにプランジャ位置を調整してください。

**NOTICE**

1. Adjust the position of plunger at the cylinder forward end so that the reference mark of master jaw meets the line of external side of the stroke mark.

セレーションピッチ 1.5  
SERRATION PITCH

4×M16×35 締付トルク : 250 N・m  
TIGHTENING TORQUE

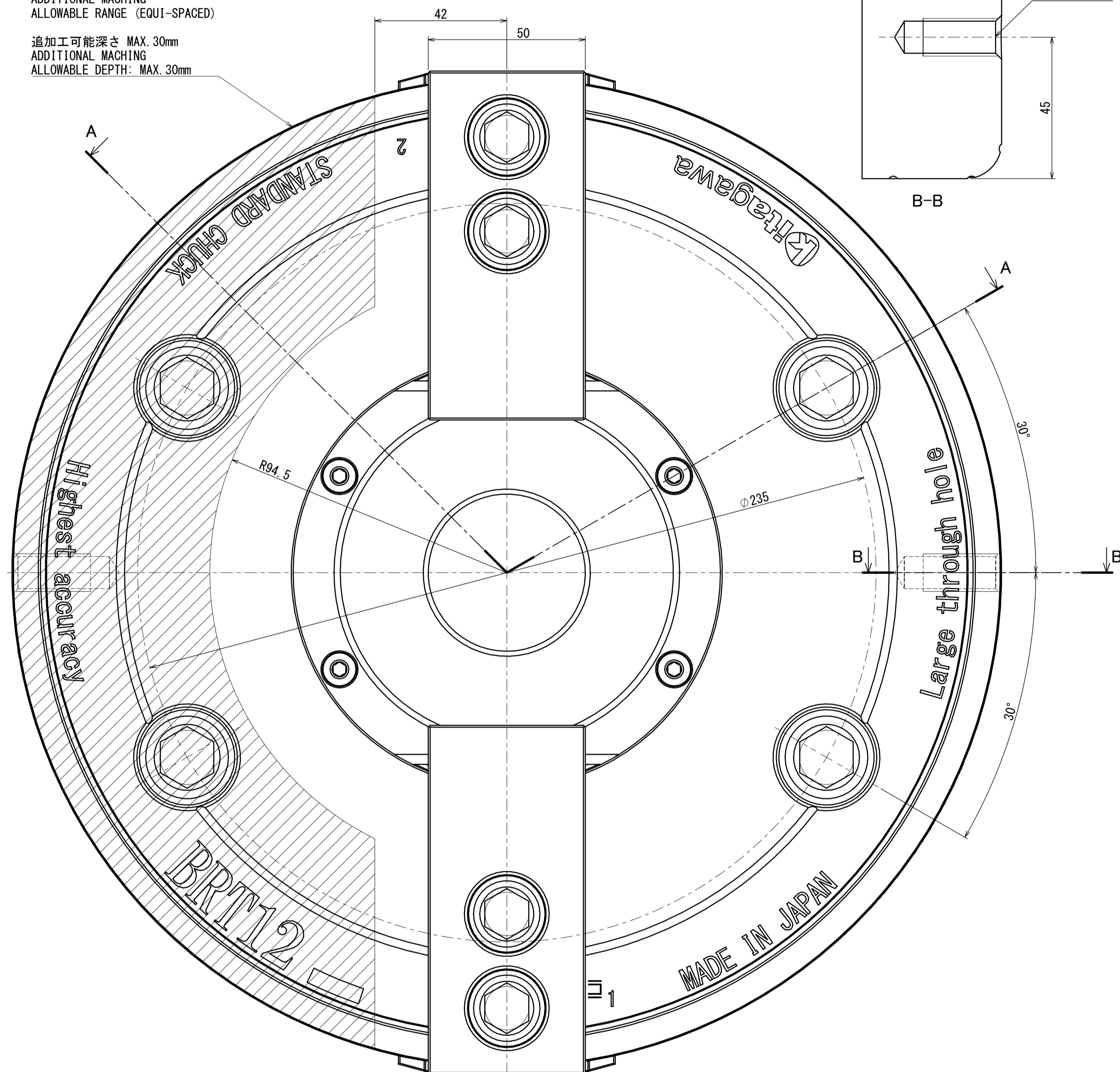
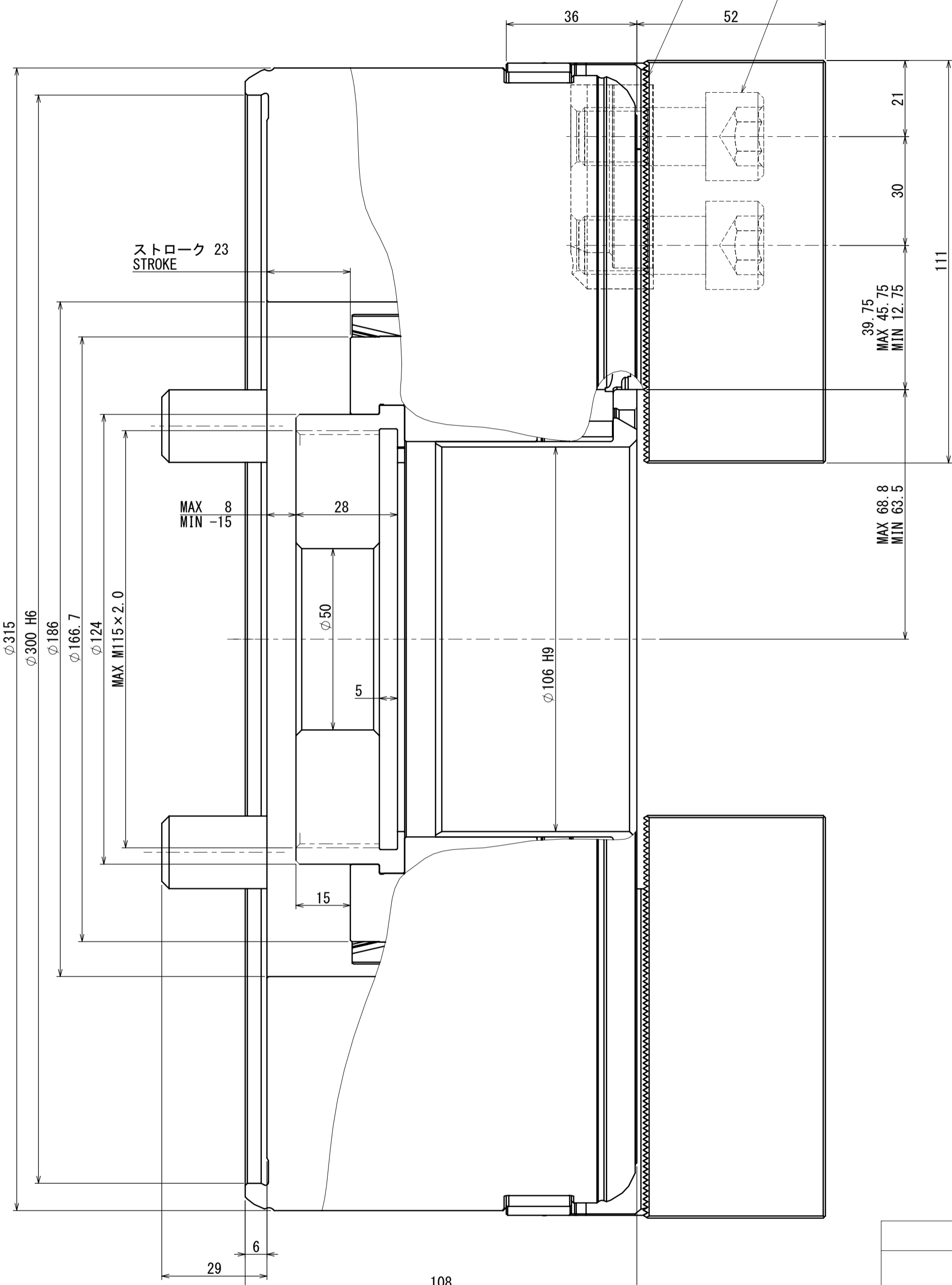
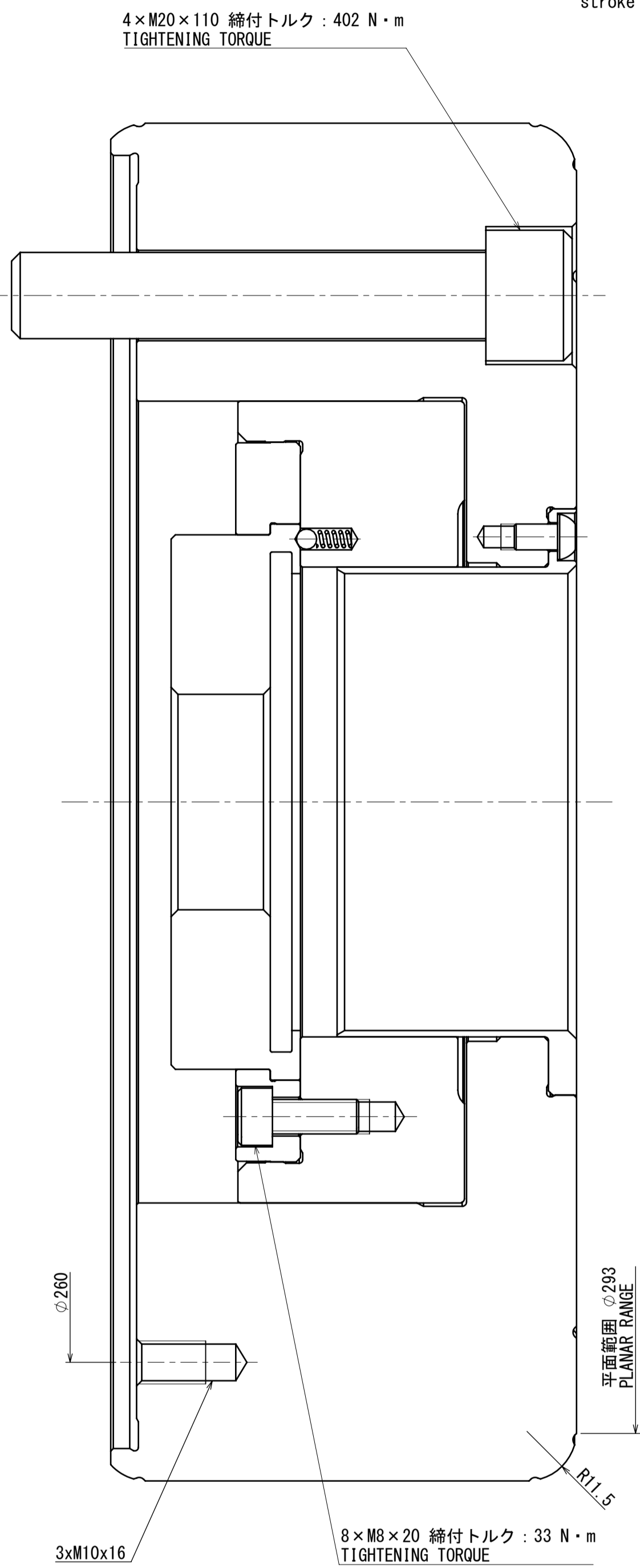
グリースニップル (2等配)  
GREASE NIPPLE (EQUI-SPACED)

4×M20×110 締付トルク : 402 N・m  
TIGHTENING TORQUE

斜線部追加加工可能範囲 (2等配)  
ADDITIONAL MACHING  
ALLOWABLE RANGE (EQUI-SPACED)

追加加工可能深さ MAX. 30mm  
ADDITIONAL MACHING  
ALLOWABLE DEPTH: MAX. 30mm

2×M12×25  
アイボルト用  
FOR EYE BOLT

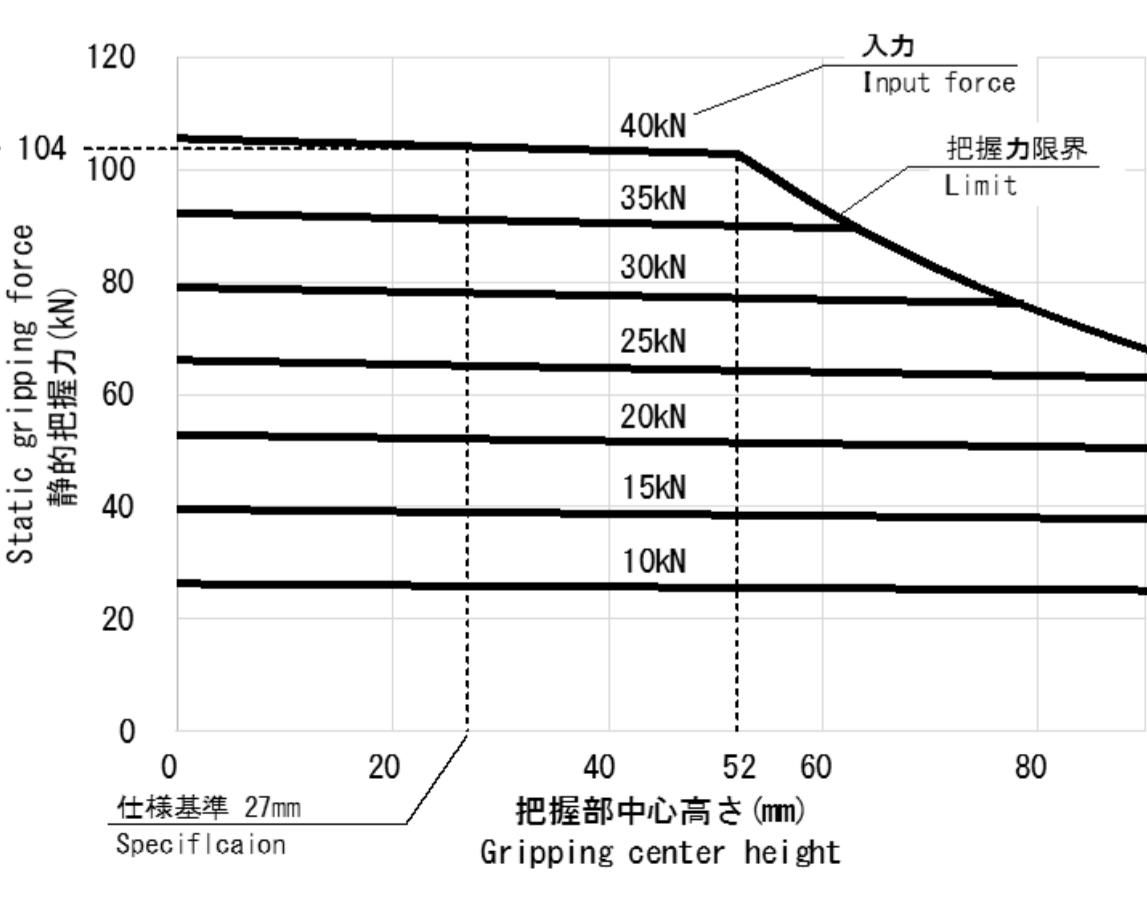
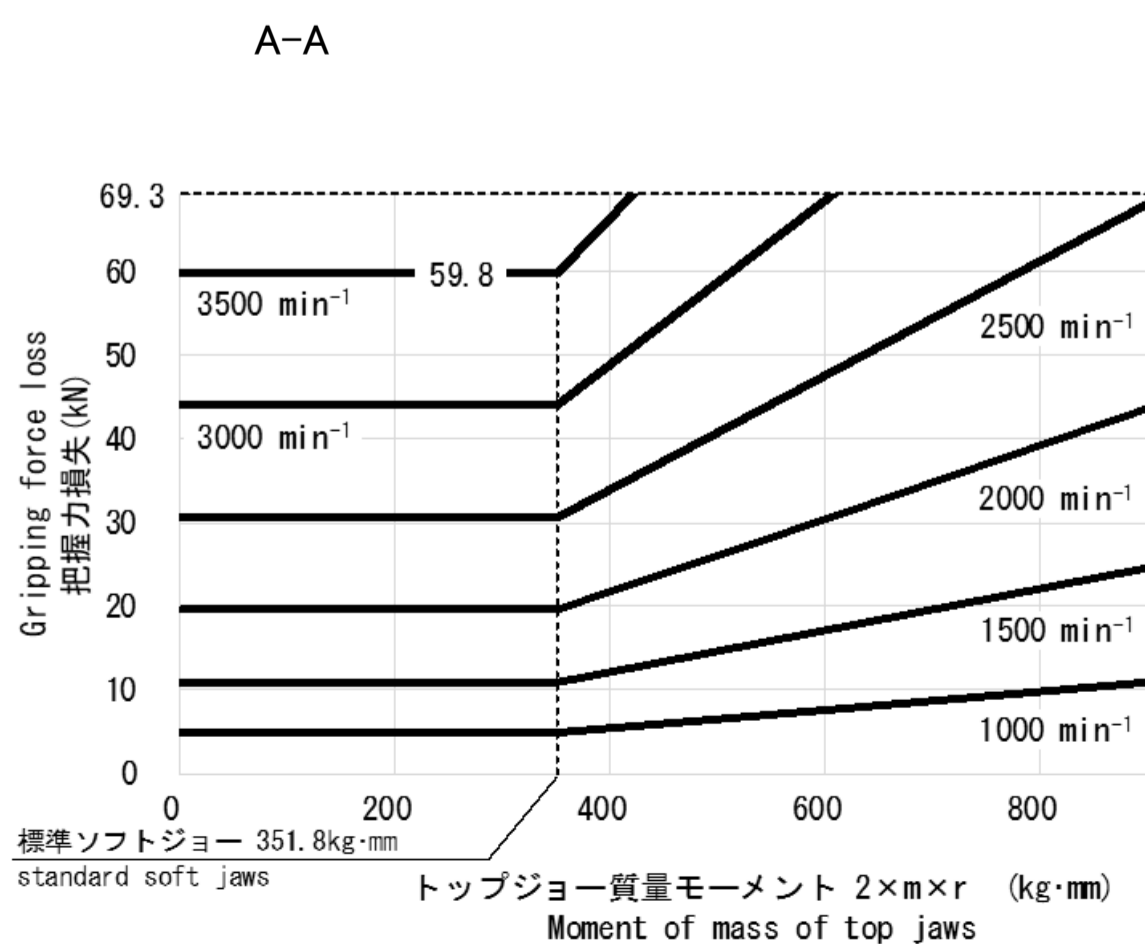


**仕様 SPECIFICATIONS**

	EXTERNAL GRIPPING 外径把握時	INTERNAL GRIPPING 内径把握時
PLUNGER STROKE プランジャストローク	23 mm	
JAW STROKE (IN DIAMETER) ジョーストローク (直径で)	10.6 mm	
MAX. PERMISSIBLE INPUT FORCE 許容最大入力	40 kN	20 kN
MAX. STATIC GRIPPING FORCE 最大静的把握力	104 kN	52 kN
MAX. SPEED 最高回転速度	3500 min <sup>-1</sup>	
MASS 質量	56.2 kg	
MOMENT OF INERTIA 慣性モーメント	0.78 kg・m <sup>2</sup>	
DYNAMIC GRIPPING FORCE AT MAX SPEED 最高回転時の動的把握力	44.2 kN	-
GRIPPING RANGE 把握範囲	φ54~φ315	-
MAX. PERMISSIBLE HYDRAULIC PRESSURE (OPERATING CYLINDER : SR2010) 許容最大油圧力 (使用シリンダ : SR2010)	2.3 MPa	1.2 MPa
MAX. PERMISSIBLE HYDRAULIC PRESSURE (OPERATING CYLINDER : SS2110K) 許容最大油圧力 (使用シリンダ : SS2110K)	2.1 MPa	1.1 MPa

最大静的把握力は以下の場合の値  
 ・ 許容最大入力  
 ・ 把握中心高さはチャック面上より27mm  
 ・ ドローナット連結用プレート以外の工具は付属しません。  
 Max static gripping force is the value in the following cases.  
 ・ Max. permissible input force  
 ・ Gripping center height : 27mm above the chuck body surface.  
 Tools other than a plate wrench for draw nut are not included.

ACCESSORY 付属品	
PLATE WRENCH 連結用プレート	1 piece 1 ケ
SOFT JAW ソフトジョー: SJ12N1	2 piece 2 ケ
T-NUT Tナット	2 piece 2 ケ
JAW MOUNTING BOLT ジョー取付ボルト M16×35	4 piece 4 ケ
CHUCK MOUNTING BOLT チャック取付ボルト M20×110	4 piece 4 ケ



CAREER	SCALE	TYPE	BRT12
APPROVAL	INSPECTION	DRW	3D
Kitagawa Corporation	DATE	3RD ANGLE	
		NAME	POWER CHUCK 12
		NAME	BRT12 OUTSIDE VIEW
DRW NO.	61P118220 0 1/1 p		