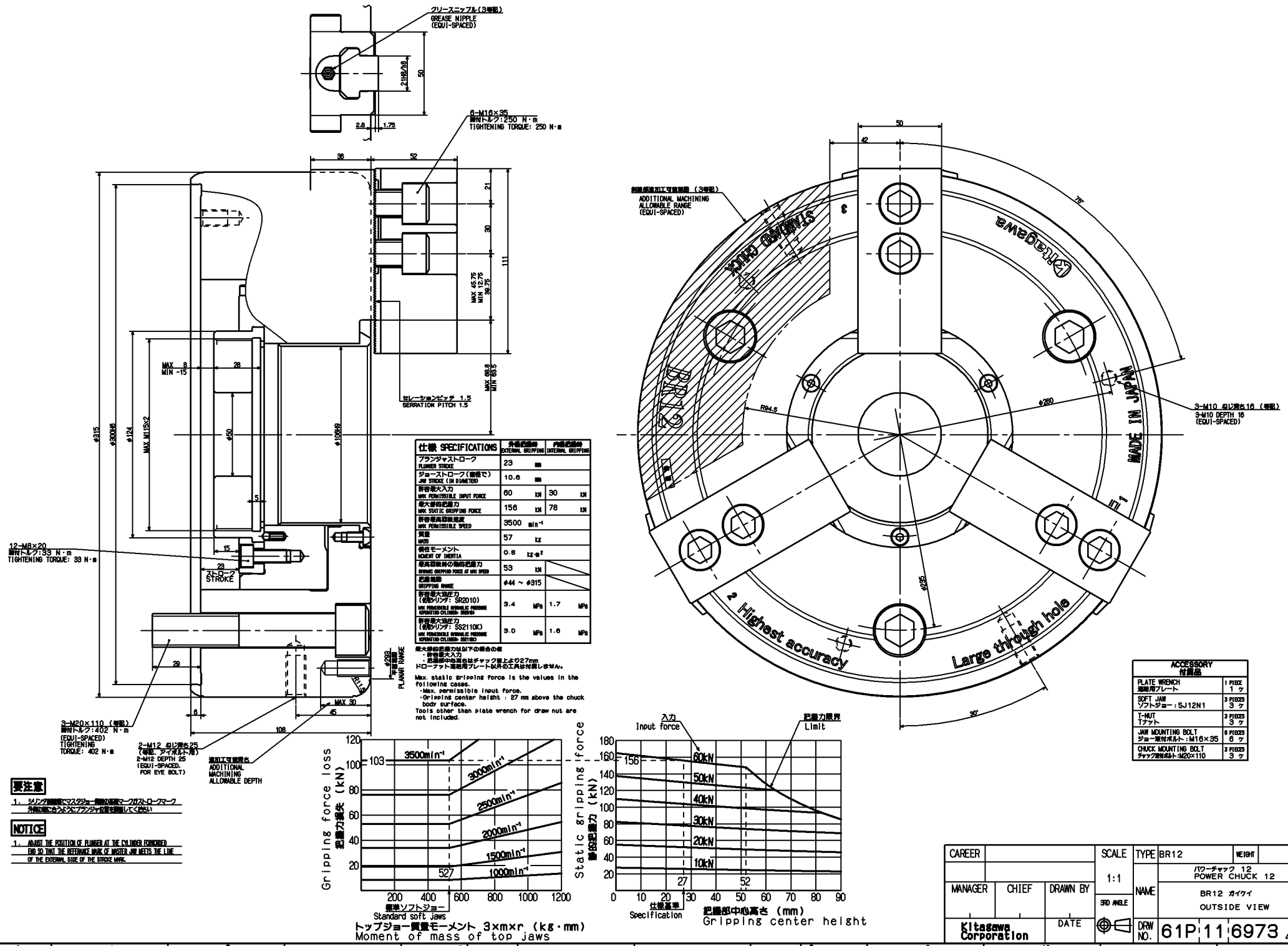

仕様 SPECIFICATIONS	外径把握爪 EXTERNAL GRIPPING		内径把握爪 INTERNAL GRIPPING	
プランジャストローク PLUNGER STROKE	23	mm		
ジョーストローク(直径で) JAW STROKE (IN DIAMETER)	10.6	mm		
許容最大入力 MAX PERMISSIBLE INPUT FORCE	60	kN	30	kN
最大静的把握力 MAX STATIC GRIPPING FORCE	156	kN	78	kN
許容最高回転速度 MAX PERMISSIBLE SPEED	3500	min^{-1}		
質量 MASS	57	kg		
慣性モーメント MOMENT OF INERTIA	0.8	$kg·m^2$		
最高回転数時の動的把握力 DYNAMIC GRIPPING FORCE AT MAX SPEED	53	kN		
把握範囲 GRIPPING RANGE	φ44 ~ φ315			
許容最大油圧力 (油圧シリンダ: SR2010) MAX PERMISSIBLE HYDRAULIC PRESSURE (OPERATED CYLINDER: SR2010)	3.4	MPa	1.7	MPa
許容最大油圧力 (油圧シリンダ: SS2110K) MAX PERMISSIBLE HYDRAULIC PRESSURE (OPERATED CYLINDER: SS2110K)	3.0	MPa	1.6	MPa

最大静的把握力は以下の場合の値
・許容最大入力
・把握部中心高さはチャック背上より27mm
ドローナット連結用プレート以外の工具は付属しません。

Max. static gripping force is the values in the followins cases.
·Max. permissible input force.
·Gripping center height : 27 mm above the chuck body surface.
Tools other than plate wrench for draw nut are not included.

ACCESSORY 付属品	
PLATE WRENCH 連結用プレート	1 PIECE 1 ヶ
SOFT JAW ソフトジョー:SJ12N1	3 PIECES 3 ヶ
T-NUT Tナット	3 PIECES 3 ヶ
JAW MOUNTING BOLT ジョー取付ボルト:M16×35	6 PIECES 6 ヶ
CHUCK MOUNTING BOLT チャック取付ボルト:M20×110	3 PIECES 3 ヶ

要注意

1. シリンダ装着時にマスタジョー側面の基準マークがストロークマーク外側の範囲に合うようにプランジャ位置を調整してください。

NOTICE

1. ADJUST THE POSITION OF PLUNGER AT THE CYLINDER FORWORDED END SO THAT THE REFERENCE MARK OF MASTER JAW MEETS THE LINE OF THE EXTERNAL SIDE OF THE STROKE MARK.

CAREER			SCALE	TYPE	BR12	WEIGHT	kg
			1:1	NAME	パワーチャック 12 POWER CHUCK 12		
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY	3RD ANGLE		BR12 ガイクイ OUTSIDE VIEW		
Kitagawa Corporation		DATE		DRW NO.	61P11 6973		0