



コンパクトNC傾斜円テーブル Compact Type NC Tilting Rotary Table TT101・TW120

※TWは傾斜ストレートタイプです。
※TW is Straight tilting table

小物ワークの高度な加工に5軸加工対応傾斜タイプ Compact tilting range to suit 5 axis machining on small work pieces

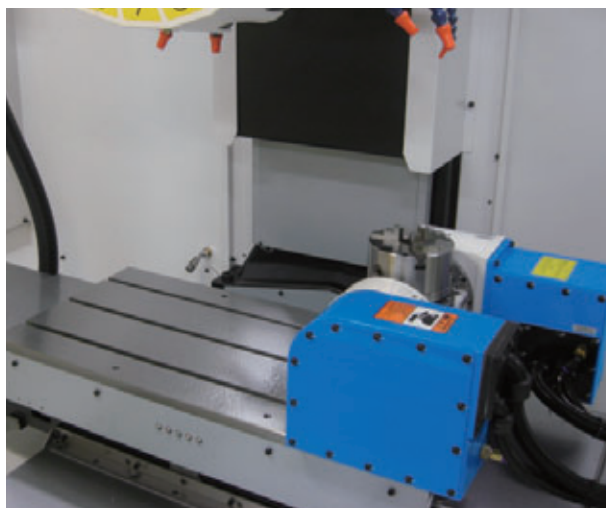
- クラス最小コンパクト設計
Minimum size in its class
 - 軽量 Light weight
 - 高剛性 High rigidity
 - 高速回転 High speed rotation
 - ロータリジョイント搭載可能
Rotary Joint built in as option
 - シリンダ取付可能
Cylinder mountable
 - 空圧クランプ仕様
Pneumatic clamping specification
 - 小型M/Cに最適
Ideal design for compact machining centres
- *CE対応品 CE correspondence



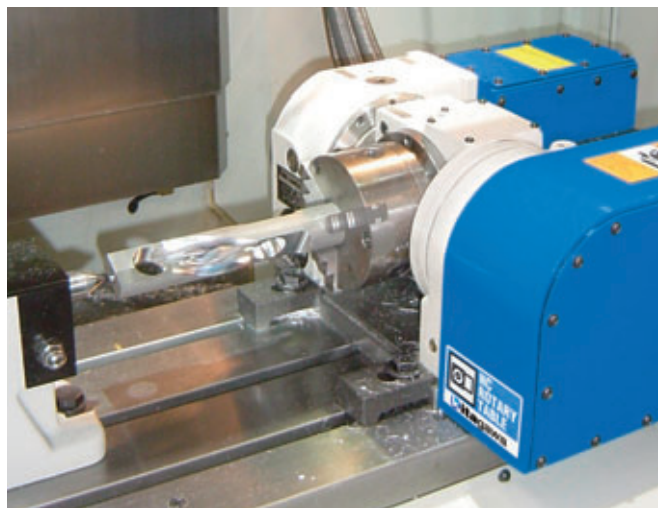
TT101

※2軸共付加軸の仕様では、輸出貿易管理令の別表第1の6項の(8)に該当する商品となりますので、海外に輸出される場合は、経済産業省の許可が必要です。
※In specification with the foreign trade control ordinance, permission of the ministry of economy, trade and industry is required when exporting twin axis products overseas.

使用事例 Sample Application



▲KITAGAWAだからできるチャックと合わせた提案
ワークホールディングも合わせてご相談ください
Only Kitagawa can offer this combination of NC Rotary Table and chuck



▲テールストック(P115、117参照)と合わせて、長尺物の加工も可能です
Combine with tailstock on P115, 117 to suit machining of long work pieces.

付加軸仕様 additional axis specifications
TT 101 A * * * *

テーブルサイズ
Table Size
TT: 101
TW: 120
機種
Type
TT: 標準タイプ STD type
TW: 傾斜ストレートタイプ
Tilting straight type
(120 サイズのみ)
(only 120 size)








デザイン番号
Design No.
傾斜軸モータ種類
Tilting axis motor type
回転軸モータ種類
Rotary axis motor type
クランプ方式 Clamping method
空圧のみ Only Pneumatic

M信号仕様 M signal specifications
TT 101 A V * *

テーブルサイズ
Table Size
TT: 101
TW: 120
機種
Type
TT: 標準タイプ STD type
TW: 傾斜ストレートタイプ
Tilting straight type
(120 サイズのみ)
(only 120 size)

デザイン番号
Design No.
Quinte仕様
Quinte specification
クランプ方式 Clamping method
空圧のみ Only Pneumatic

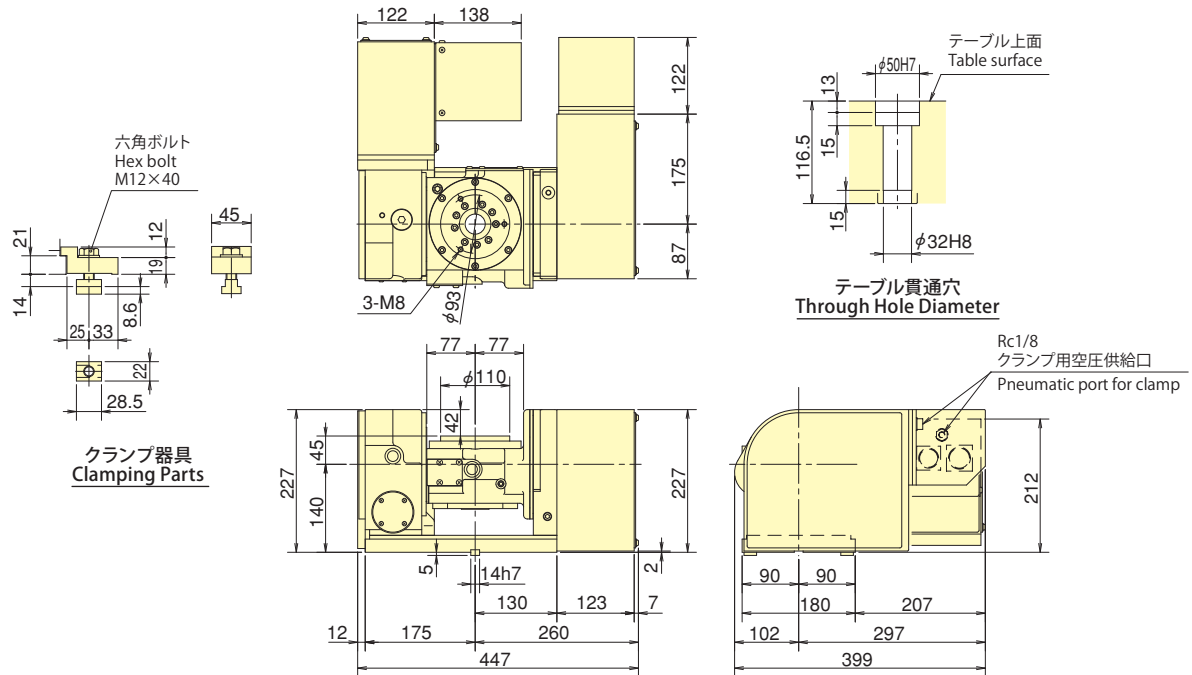
仕様 Specifications

型 式 Model		TT101	TW120	
傾斜範囲 Tilting angle range		-20° ~ +120°	-20° ~ +110°	
テーブル直径 Table dia (mm)		φ110	φ125	
テーブル基準穴径 Centre hole dia (mm)		φ50H7	φ60H7	
テーブル貫通穴径 Through hole dia (mm)		φ32	φ32	
垂直時センタハイト Centre height (mm)		140	150	
クランプ方式 Clamping method		空圧 Pneumatic	空圧 Pneumatic	
クランプトルク (空圧 0.5MPa時) Clamping torque(N·m)(In pneumatic 0.5MPa) (N·m)	回転軸 Rotating axis	180	120	
	傾斜軸 Tilting axis	300	200	
モータ軸換算イナーシャ Motor axis reduced inertia(kg · m ²)	回転軸 Rotating axis	0.000082	0.000072	
	傾斜軸 Tilting axis	0.000081	0.000034	
サーボモータ (FANUC 仕様の場合) Servomotor (for FANUC specification)		回転軸 Rotating axis αiF 1/5000-B 傾斜軸 Tilting axis αiF 2/5000-B	αiF 2/5000-B	
減速比 Total reduction ratio	回転軸 Rotating axis	1/72	1/90	
	傾斜軸 Tilting axis	1/120	1/180	
テーブル最高回転速度 Max. rotation speed	FANUC 仕様 FANUC specification	回転軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Rotating axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	41.6	33.3
		傾斜軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Tilting axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	25	16.6
	M信号仕様 M signal specification	回転軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Rotating axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	41.6	33.3
		傾斜軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Tilting axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	25	16.6
許容ワークイナーシャ (kg·m ²) Allowable work inertia(kg·m ²)		0.05	0.06	
割出精度 Indexing accuracy (sec)	回転軸 Rotating axis	30	30	
	傾斜軸 Tilting axis	60	60	
再現精度 Repeatability (sec)		4	4	
製品質量 Mass of product (kg)		73	105	
ロータリジョイント (オプション・P121参照) Rotary joint (Option-P121 reference)		RJ32-10T05 油圧/空圧3ポート Hydraulic/Pneumatic 3-port	RJ32-12T08 油圧/空圧3ポート Hydraulic/Pneumatic 3-port	
許容積載質量 Allowable mass of workpiece	水平時 (kg) at horizontal	 35	35	
	傾斜時 (kg) at tilted	 20	20	
許容荷重 (テーブルクランプ時) Allowable load (When clamped to table)	F (kN)	 4	4	
	F×L (N·m)	 300	200	
	F×L (N·m)	 180	120	
許容切削トルク (ウォームギア強度) Allowable cutting torque (Worm gear strength)	T (N·m)	 160	190	
傾斜可搬モーメント Moment of tilting weight capacity	W×L (N·m)	 69	98	

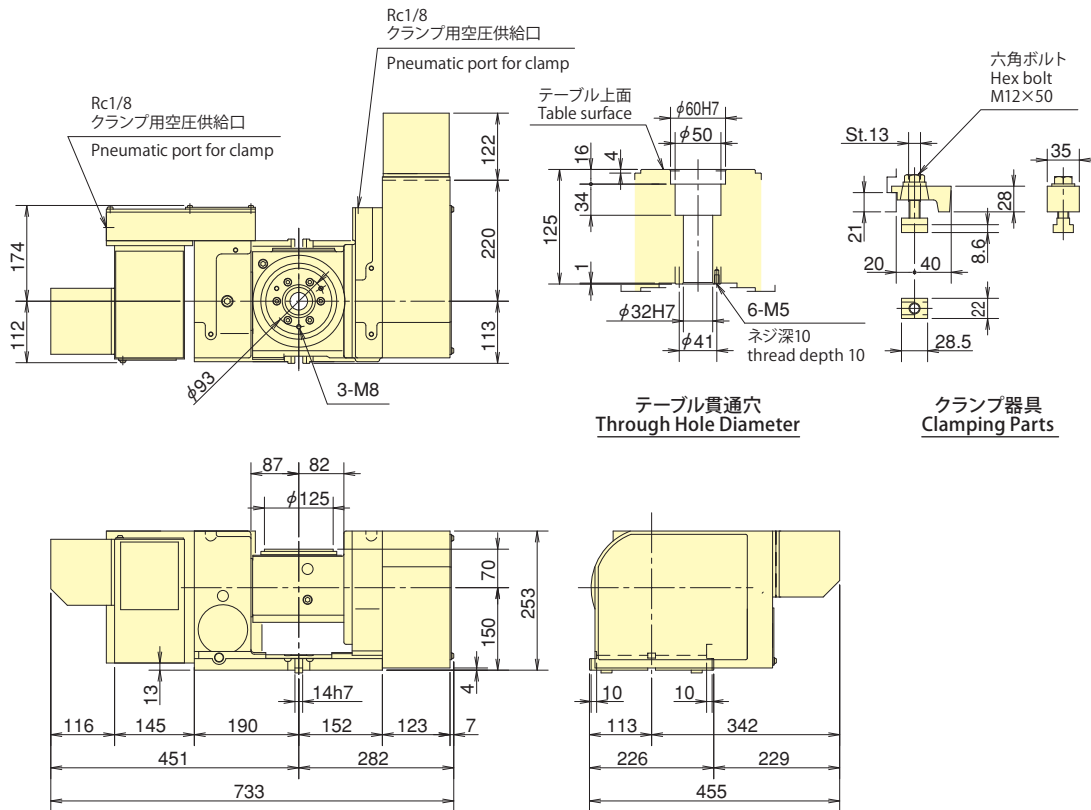
注) 1.圧力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DM・LRを除く全シリーズに内蔵しています。 2.テーブルクランプ用ソレノイドバルブは内蔵しています。 3.NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属していません。 4.製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。 5.ロータリジョイントは別途ご相談下さい。
 Note) 1. The switch for pressure checking is incorporated to all series except TC/DM/LR of NC tables. 2. The solenoid valve for the table clamp is incorporated. 3. Neither cable nor hose is fitted between NC rotary table and machine tool. 4. Each product mass is determined by a Kitagawa M signal spec. 5. Contact to Kitagawa about rotary joint.

■寸法図【付加軸仕様】 Dimensions [additional axis specifications]

TT101



TW120



TW120

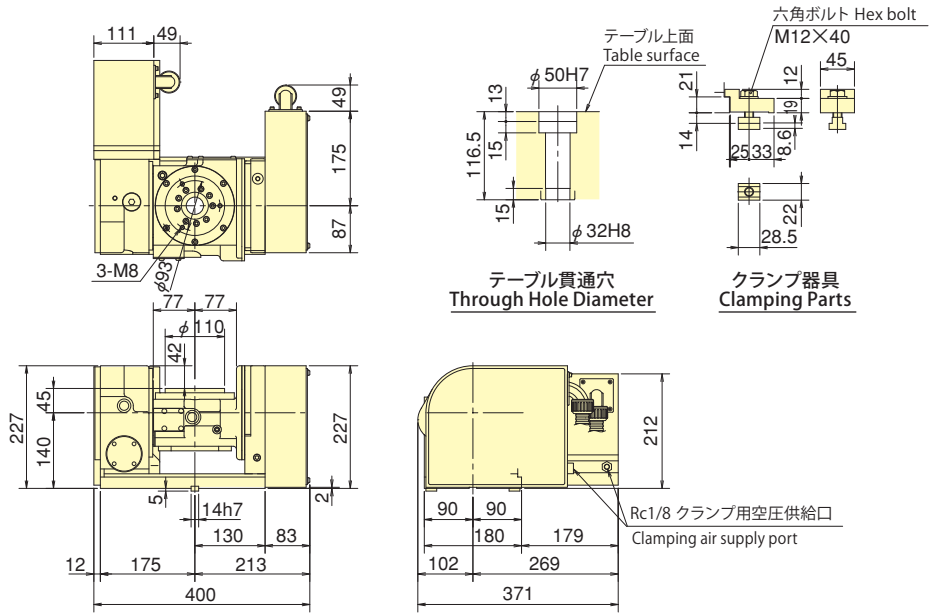
※上記外観寸法はFANUC仕様です。他社モータ仕様の場合、寸法が異なることがあります。

※The above dimensions are the same as FANUC specifications. Those dimensions may vary from motor to motor that is mounted.

*モータの仕様により外形寸法が変わる可能性があります。
 *The dimensions may vary from motor to motor that is mounted.

■寸法図【M信号仕様】 Dimensions【M signal specifications】

TT101



TW120

